

**GENERALE**

SYSTOSPRAY OS620 est un système à deux composants utilisable sur des machines de projection à haute pression avec un rapport de mélange volume 1/1.

Le système peut être appliqué sur des multiples surfaces, en autre comme isolation de toiture, vides ventilés (ex humidité) et murs. Une fois fini, une couche de finition peut être appliqué selon les normes requise.

Pour d'éventuelles applications en surface autres que celles-ci mentionnée ci-dessus ou qui sont exposé aux rayons uv, veuillez prendre contact avec Systemhouse.

Pour chaque application il faut tenir compte des réglementations, prescriptions et normes en vigueur. Il faut comparer les propriétés du produit avec les exigences.

Dans tous les cas, il faut respecter les conditions de mise en oeuvre.

**COMPONENTEN**

SYSTOSPRAY OS620 est composé de deux éléments polyol et isocyanate. Systemhouse a développé ce système avec les composants qu'elle fournit elle-même.

L'utilisation d'un des composants avec un autre produit n'est pas repris dans ce descriptif et les propriétés qui en résulte, ne sont pas garanties.

SYSTOSPRAY OS620 est un système à base d'eau et ne contient pas de produits qui détériorent la couche d'ozone.

	<b>POLYOL SYSTOPOL OS620 (A)</b>	<b>ISOCYANATE SYSTISO M300 (B)</b>	<b>UNITE</b>
<b>DENSITE</b>	1089 -1099	1229 - 1239	kg/m <sup>3</sup> bij 20°C
<b>VISCOSITE</b>	70 - 200 (20°)	150 - 250 (25°)	mPa.s
<b>RAPPORT DE MELANGE</b>			
<b>POIDS</b>	1	113	
<b>VOLUME</b>	1	100	

**SYSTEME DE LIVRAISON**

Les composants peuvent être livrés :

**En fûts de 200 litres**

Isocyanate SYSTISO M300 est livré en fûts rouges, poids net 250 kg

Polyol SYSTOPOL OS620 est livré en fûts bleus, poids net 220 kg

**En IBC**

Isocyanate SYSTISO M300 est livré en ibc, poids net 1250 kg

SYSTOPOL OS620 est livré en ibc, poids net 1125 kg

**CONDITIONS DE STOCKAGE****CONSERVATION**

Systopol OS620 3 mois après livraison

Systiso M300 12 mois après livraison

**CONDITIONS DE STOCKAGE****TEMPERATURE**

Minimum absolu : 10°C

Conseillé : > 15 °C

Maximum : 25 °C

## HUMIDITE

Les produits doivent être stockés dans un endroit couvert et sec, à l'abri des vents, soleil et intempéries. Il faut éviter d'entreposer les produits dans un local où l'humidité et la vapeur sont créées. Les emballages doivent à tout moment rester fermés.

## REMARQUE

Le non respect des conditions de stockage peut occasionner des problèmes lors de l'utilisation :

- Cristallisation de l'isocyanate par le froid et ou l'absorption d'humidité. Ceci peut causer des réactions dans l'isocyanate et avoir une influence sur la réactivité du polyol et la densité de la mousse.

## MANIPULATION DES EMBALLAGES

### GENERAL

Lors de l'utilisation de moyens de levage on assurera une bonne répartition des charges. Si nécessaire, la distance entre les fourches de levage doit être ajustée.

Il faut en tout cas éviter que les fûts ou Ibc soient endommagés. En cas de fuite sur un fût ou Ibc, suivre les instructions des fiches de sécurité.

Après utilisation, fermer l'emballage avec le bouchon correspondant.

Faire détruire ou recycler l'emballage par une société reconnue.

### FUTS

Les fûts sont livrés sur palettes, il y a en principe 4 fûts par palette.

Les fûts sont fixés sur la palette, afin de pouvoir les manipuler en toute sécurité. A partir du moment où les fûts ne sont plus attachés, ils doivent être manipulés ou déplacés individuellement.

### IBC

Les IBC doivent être manipulés individuellement. On peut empiler maximum 2 Ibc à condition que les palettes sur lesquelles ils sont posés soient identiques.

Retour d'emballage vides :

Pour la Belgique: Systemhouse est membre de Val-i-pac.

Pour les autres pays : l'importateur est responsable pour le traitement des emballages vides en conformité avec les réglementations nationales en vigueur.

## UTILISATION

### MACHINES

Pour un bon traitement du système SYSTOSPRAY OS620, Systemhouse s'applique des exigences en ce qui concerne les machines utilisées et paramètres installés. Les réglages sont fixés individuellement par machine et pistolet. L'opérateur a aussi une influence sur la manière de projeter, orientation du pistolet, le jet et l'épaisseur des couches mises. Pour cela nous avons créé un document, pour les installateurs certifiés, qui contient les réglages optimaux de la machine et pistolet. Régulièrement des échantillons sont pris sur chantier, pour vérifier la validité des réglages.

### TEMPERATURE

L'installation doit être équipée d'un système de chauffage des 2 composants à un minimum de 40° jusqu'à maximum 55° avec une tolérance de +/- 2°C sur la température choisie, indépendamment de la température ambiante. La température du matériel doit être garantie jusqu'au pistolet par des tuyauteries chauffées et isolées. La température optimale est enregistrée pour la machine et pistolet/chambre de mélange.

### PRESSION

L'alimentation continue - indépendante de température - de la machine avec des composants en fût ou en Ibc est réalisée par des pompes pneumatiques.

Par la machine à haute pression, les 2 composants sont mis à une pression minimum de 60 bar avec un maximum de 90 bar avec une tolérance sur les pressions choisies de maximum +/- 5 bar. Réglages optimaux sont fixés pour une combinaison machine-pistolet/chambre de mélange spécifique. L'alimentation du pistolet doit être faite par l'intermédiaire de tuyaux flexibles chauffés, qui ont un diamètre suffisamment grand pour que les pertes de pression pendant le transport soient limitées.

La différence de pression, mesurée à la machine à haute pression entre les 2 composants ne peut pas dépasser 15 bar. En cas de différence de pression immédiatement vérifier la machine. (filtres/pistolet)

### PISTOLET

Le réglage du volume nécessaire projeté doit se faire par une chambre de mélange appropriée dans le pistolet. A tout moment, il reste nécessaire de prendre en compte la température minimale et la pression minimale décrite, ci-dessus, dans le choix de la chambre de mélange. Les réglages sont donc tous dépendants l'un de l'autre.

Le nettoyage de la chambre de mélange doit être exempt de dissolvants, en utilisant de l'air comprimé ou mécaniquement.

### Points d'attention avant de commencer la projection.

**Le produit polyol OS620 ne doit pas être mélangé avant et pendant la pulvérisation.**

**Bien faire égoutter les pompes de gavage avant emploi.**

**Ne pas faire circuler les produits. Mettre les composants et tuyaux à température sur la machine.**

**Si températures et pressions sur machine sont bonnes on peut commencer à pulvériser.**

**Pression et rapport de pression vue pulvérisée**

**Couleur et aspect du mélange pulvérisé**

**Expansion de la mousse**

## ENTRETIEN

Un entretien correct est indispensable. Nous référons au manuel du fabricant. Surtout l'entretien du pistolet est extrêmement important. Les propriétés du système SYSROSPRAY OS620 sont garanties pour un rapport de mélange de 1/1 volume et en respectant la température et la pression décrite ci-dessus des composants.

Défaillance possible:

Robinetts perméable ou pas complètement ouvert

Pertes de matérielles par les fuites dans les tuyaux ou filtres

Grandes différences de température entre les composants due à une défaillance d'installation de chauffage

Filtres bouchés ou fortement contaminés qui résulte une différence de pression

Filtres manquants par la pollution des clapets

Joint usés ou endommagés qui causent la perte de pression

...

## LES CONDITIONS D'EXECUTION

### SURFACE

SYSTOSPRAY OS620 est destiné à l'utilisation sur beaucoup de surfaces différentes : béton, bois, carton, plastique polaire, la plupart des surfaces peintes, acier dégraissé revêtu d'une couche de primer ou surface traitée (ex. anodisation etc.)

Chaque surface doit être libre de poussière ou de graisse et être sèche.

L'adhésion sur les surfaces est en fonction du respect de conditions d'utilisation. Pour les aciers, plastiques et surface peintes, il faut faire un essai au préalable. Certains primers peuvent améliorer l'adhésion mais pas toutes les types de colles/peintures sont adéquates.

Indépendamment de la température ambiante, la surface à traiter doit avoir une température minimale de 5°C et maximale de 35°C.

### L'ENVIRONNEMENT

Le spray cause de la pulvérisation.

Dans ce cas, il est important de protéger tous les éléments qui peuvent obtenir vent et saleté.

Pulvérisation dans un environnement de coupe-vent est recommandé.

### LE SPRAY

La 1ère couche et les couches suivantes ont une épaisseur de max 12 cm.

Le temps de pose entre les couches sera de minimum 5 minutes.

A une épaisseur de plus de 12 cm il faut respecter le temps d'attente, afin de limiter la chaleur accumulé dans l'isolation.

.

## GARANITE DE QUALITE

Afin de garantir la traçabilité des produits Systemhouse, les installateurs utilisent pour chaque chantier une fiche qui répond aux exigences suivantes :

Date d'exécution

Installation certifiée

Installateur certifié

Numéro de batch utilisé

Installation :

Température du préchauffant

Température des tuyaux

Pressions

Détail des surfaces

Circonstances d'environnement

Circonstances d'utilisation